

Günstige Lasermarkier- systeme von Premiumhersteller gibt es nicht?

Doch – ab jetzt!

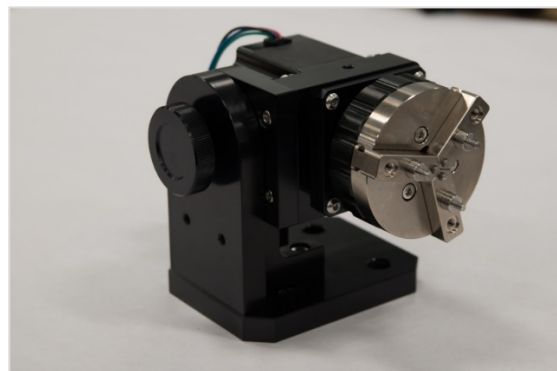
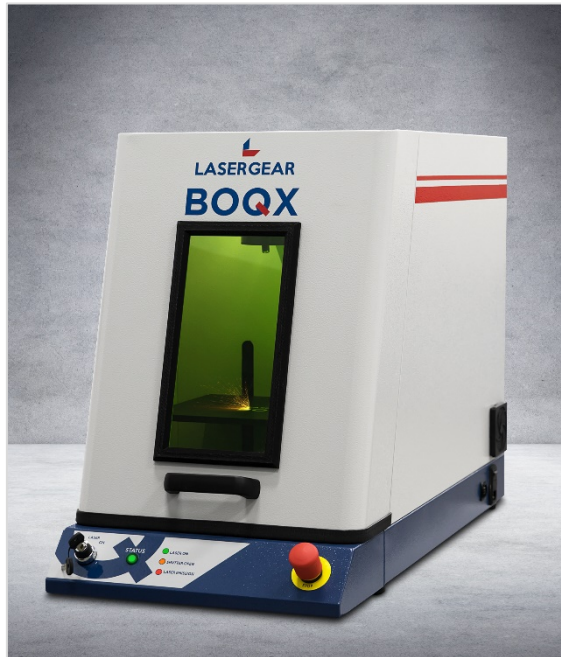
Haberstroh GmbH & Co. KG
Richard-Wolf-Straße 4-8
75438 Knittlingen

Telefon: (0 70 43) 93 50 – 0
Telefax: (0 70 43) 93 50 -50
Web: www.haberstroh.de

Geschäftsführer:
Axel Haberstroh, Markus Haberstroh
Registergericht Mannheim HRA 510 245
Persönlich haftende Gesellschafterin:
Haberstroh Beteiligungs-GmbH
USt-ID-Nr. DE 144 517 819
Steuer-Nr. 48026/21401 Finanzamt Mühlacker

Sparkasse Pforzheim-Calw
BIC: PZHSDE66
IBAN: DE45 6665 0085 0000 9615 31

Volksbank Bruchsal-Bretten eG
BIC: GENODE61BTT
IBAN: DE06 6639 1200 0096 0488 07



Laser-Markiersystem Komplettarbeitsstation

Lasermodell:

20 Watt

Ytterbium Faserlaser mit
modernster MOPA-Technologie,
163L-Flachfeldlinse,
Dioden-Ausrichtlaser,
Fokus-Finder-Diode,
Minilase Pro SE-Software

und

Arbeitsstation „BOQX“:

Laser Klasse I-Arbeitsstation
Manuelle Lift-Up-Tür mit
lasersicherer Scheibe,
elektrisch verfahrbare Z-Achse
sowie Anschluss für optional
erhältliche Absauganlage

Produkteigenschaften:

- ✓ Arbeitsstation Laser Klasse I
- ✓ 20 Watt Ytterbium Faserlaser mit modernster MOPA-Technologie
- ✓ Manuelle, nach oben öffnende Tür
- ✓ Elektrisch verfahrbare Z-Achse
- ✓ Manuelle Eingabe der Bauteilhöhe möglich (Z-Achse fährt auf die richtige Teilehöhe)
- ✓ Fokus-Finder-Diode
- ✓ Gewinde-Lochplatte für einfache Teileorientierung bzw. zur Aufnahme von Vorrichtungen/Werkzeuganschlägen
- ✓ Einfachste Bedienung an Frontbedienpanel



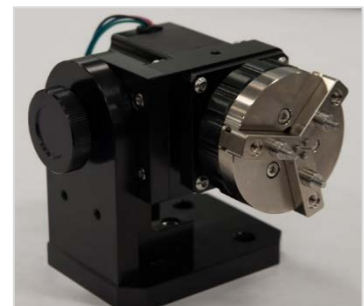
Optional erhältliches Zubehör

Laptop zur Programmierung der Anlage inkl. installierter Lasersoftware (256GB SSD-Festplatte, Intel i5-Prozessor, 8GB Hauptspeicher und Windows 10 Pro-Betriebssystem)

Handbedienteil (zur noch schnelleren und einfacheren Bedienung wesentlicher Funktionen des Lasers direkt über das Bedienteil anstatt über die im Lieferumfang beinhaltete Lasersoftware)



Drehachse/Teilapparat für Rundteilbeschriftungen:
Schwenkbar mit 3-Backen-Handspannfutter Ø 60 mm



Absauganlage „Bofa AD Access“ – 200 m² pro Stunde
Absauganlage „Bofa Oracle IQ“ – 380 m³ pro Stunde

Technische Daten

Laserquelle

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| ➤ Lasertyp | Ytterbium Fiber |
| ➤ Modernste MOPA-Technologie | Master Oscillator Power Amplifier |
| ➤ Frequenzbereich | 1 kHz – 400 kHz |
| ➤ Pulsdauer | 200 ns |
| ➤ Laserleistung | 20 Watt |
| ➤ Wellenlänge | 1062 nm ± 3 |
| ➤ USB Anschluss für PC-Anbindung | |
| ➤ Kühlung | Luftgekühlt |
| ➤ Zul. Umgebungstemperatur | 0°C – 40°C |

Markierkopf

- | | |
|-----------------------|---|
| ➤ Flachfeldlinse | 163L oder 254L |
| ➤ Markierbereich | 163L-Linse: 100 mm x 100 mm
254L-Linse: 160 mm x 160 mm |
| ➤ Maximale Teilegröße | Breite 254 mm, Tiefe 228 mm,
Höhe 146 mm (bei 163L-Linse)
bzw. 21,5 mm (bei 254L-Linse) |

Anschlussdaten

- | | |
|--------------------|------------------------------|
| ➤ Eingangsspannung | 110 – 240 VAC; 50 oder 60 Hz |
|--------------------|------------------------------|

Abmessungen und Gewicht

- | | | | | |
|----------------|--------|--------|--------|---------|
| ➤ Gesamtsystem | Höhe | Länge | Breite | Gewicht |
| | 584 mm | 877 mm | 410 mm | 59 kg |



Minilase Pro SE Software - Windowsbasiertes Graphikinterface

Graphiken

- Vektorgraphiken
- Text line generation (CW and CCW)
- Skalieren und rotieren möglich
- Logos
- Dot matrix (.TIF/.TIFF) – Rasterdateien (normal und inverse Bilder)
- Importfunktion für PLT- und AI-Dateien

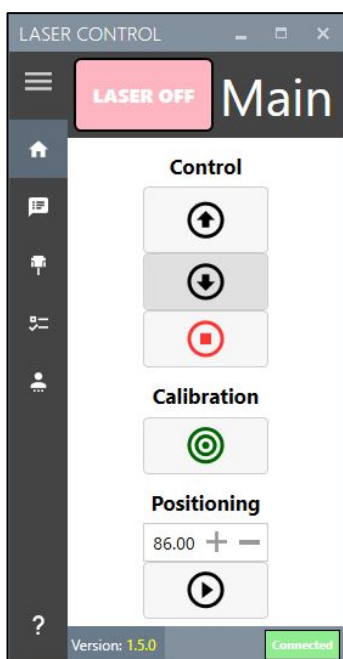
Maschinenlesbare Codes

- Bar codes: Code 39 (STD & EXT), 2 of 5, Code 128 (Types A, B & C), UPC-A
- 2D symbologies: DataMatrix and 3DI
- QR-Codes

Programmfunktionen

- Integrierter Fülleditor: Automatisch, horizontal, vertikal, spiral oder Konturenfüllung
- Integrierte Laserparameter Berechnungsfunktion
- Verwendung aller Windows-Schriftarten
- Automatische Seriennummernfunktion integrierbar in Text, Bar Codes und 2D Codes
- Wiederhol- und Kopierfunktion
- Bildschirmsimulation (WYSISYG)
- Zoom sowie Drag+Drop
- Zeitsimulation
- Mehrsprachenunterstützung
- Dateiimport (Serienbrieffunktion) für Text und 2D-Symbole
- Steuerung von bis zu 2 Achsen
- Datums- und Uhrzeitfunktion

Software-Zusatzfunktionen LaserGear BOQX:



- Verwendet wird die normale Minilase Pro SE-Software (wie bei unseren Premiumgeräten).
- LaserGear BOQX-Systeme haben einige interessante Zusatzfunktionen: Über das links abgebildete, über der Lasersoftware eingeblendete Zusatzfenster auf dem PC/Laptop ist es möglich, einen Z-Achsen-Wert für die Bauteilhöhe einzugeben. Die Z-Achse fährt dann automatisch auf diesen Wert um im richtigen Fokus (=Arbeitsabstand) zu stehen. *
- Über den Button „Calibration“ kann eine Kalibrierung der Z-Achse ausgelöst werden.
- Weitere Anzeigen zur Lasersteuerung und –kontrolle sind vorhanden.

* = Diese Funktion ersetzt bzw. stellt keine vollwertige, programmierbare Z-Achse da.