

Taglich begegnen Sie einem unserer Produkte

Ihr Partner bei allen Bearbeitungsproblemen!



Ihr Spezialist  
wenn's mal „brennt“ -  
haberstroh-24-Stunden-Service

**haberstroh**

**I**m Jahre 1961 legte Egon Haberstroh den Grundstein zur heutigen Haberstroh GmbH & Co. KG. Das Unternehmen spezialisierte sich sehr schnell in der mechanischen Fertigung von Standard- und Sonderspannbacken.

**D**ie hohe Qualität der Produkte führte zu einem stetig wachsenden Kundenkreis - so musste man bereits nach fünf Jahren eine größere Produktionsstätte beziehen. Die Ausweitung der Produktpalette mit Dreh- und Frästeilen machte eine ständige Erweiterung der Produktionsfläche notwendig.

**H**eute garantiert ein gut geschultes Team von Facharbeitern die hohe Qualität aller Haberstroh-Produkte. Ein gut strukturiertes Vertriebsnetz steht für eine permanente Präsenz vor Ort überall in Deutschland.

Ein Team von Fachkräften...



## Meilensteine der Haberstroh GmbH & Co. KG:

- 1961: Gründung durch Egon Haberstroh
- 1982: Umfirmierung und Gründung der KG
- 1984: Axel Haberstroh, technischer Geschäftsführer
- 1990: Markus Haberstroh, kaufmännischer Geschäftsführer
- 1991: Übernahme Generalvertretung Pratt Burnerd
- 1992: Zertifizierung QM-System DIN EN ISO 9001
- 1995: Einführung Umweltmanagementsystem
- 1998: Festschreibung des 24- Stunden- Service
- 2005: Übernahme Generalvertretung Electrox
- 2010: Umfirmierung in die Haberstroh GmbH & Co. KG
- 2011: Übernahme Generalvertretung Colchester-Harrison-Drehmaschinen Süddeutschland
- ab heute: Sie als zufriedenen Kunden



**M**oderne Maschinen, gut ausgebildetes Fachpersonal und hohes Qualitätsbewusstsein machen uns zu einem zuverlässigen Partner im Drehteilebereich. Unsere Kunden kommen aus der Automobil-, Schiffs-, Luft- und

Raumfahrtindustrie, der Medizin- und Gießereitechnik, dem Maschinenbau sowie der Edelmetallbranche.

**V**om einfachen Drehteil bis hin zu hoch komplexen Werkstücken bearbeiten wir nicht nur alle gängigen Werkstoffe sondern auch Kunststoffe, hochlegierte Stähle, Aluminium, Edelstahl bis hin zu Silber, Gold und Platin.



**W**ir können durch unsere extrem flexible Fertigung vom Einzelteil

bis zur Serie schnell auf Ihre Anforderungen reagieren.



**Z**um Einsatz kommen neben CNC-Drehmaschinen mit zwei Arbeitsspindeln und angetriebenen Werkzeugen auch Roboterdrehmaschinen mit In-Prozess-Messtechnik und Werkzeugbruchüberwachung.

**A**uf unseren CNC-Maschinen können Drehteile von  $\varnothing$  10 mm bis  $\varnothing$  460 mm gefertigt werden – bis zu einer maximalen Teilleuge von 1.500 mm. Für größere Teile stehen auch konventionelle Drehmaschinen bis  $\varnothing$  500 mm zur Verfügung.

**U**m unseren Service zu vervollständigen, arbeiten wir auch mit mehreren CNC-Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren, einem Minizentrum für Bohrungen ab 0,1 mm mit einer Positioniergenauigkeit von 0,005 mm, sowie Rund- und Flachschleifmaschinen. In unserer Härterei stehen vier programmierbare Härteöfen.

**Haberstroh - immer für Sie im Einsatz!**



Termine fest im Griff...



**C**olchester-Harrison ist heute Europas größter Drehmaschinenhersteller.

**Ü**ber 1.000.000 Maschinen wurden weltweit ausgeliefert. Allein in Deutschland stehen mehr als 50.000 Colchester-Harrison-Maschinen.

**I**m Jahre 1900 wurde die erste Maschine gebaut. Wir haben somit weit mehr als 100 Jahre Erfahrung im Maschinenbau.

**S**eit August 2011 sind wir Generalimporteur für Colchester-Harrison-Drehmaschinen in Süddeutschland und vertreiben die gesamte Palette an konventionellen, zyklengesteuerten und CNC-Drehmaschinen. Sie erhalten bei uns auch Service und Ersatzteile.

## Drehmaschinen

**Konventionelle Drehmaschinen:**  
Drehdurchmesser bis 554 mm  
Spitzenweite 635 mm bis 3.000 mm

**Zyklengesteuerte Drehmaschinen:**  
Drehdurchmesser bis 800 mm  
Spitzenweite 650 mm bis 4.000 mm

**CNC-Drehmaschinen:**  
Drehdurchmesser bis 360 mm  
Spitzenweite 350 mm bis 600 mm

**Angetriebene Werkzeuge,  
Gegenspindel, Stangenlader,  
Späneförderer und Y-Achse  
optional erhältlich**



**E**lectrox gehört zu einem der wenigen Anbieter überhaupt, die Laser wirklich von Grund auf selbst bauen und entwickeln. Es gibt kaum jemanden, der größere Erfahrung in der Lasertechnologie hat; bereits 1970 haben wir den weltweit ersten, schnellfließenden und serienreifen CO<sub>2</sub>-Laser auf den Markt gebracht. Heute sind mehrere tausend Electroxlaser weltweit im Einsatz – Service- und Ersatzteilversorgung ist durch eine weltweite Präsenz jederzeit gewährleistet.

**C**a. 50 % aller (Handy-) Tastaturen weltweit werden mit unseren Lasern beschriftet.

## Lasermarkiersysteme

**W**ir können heute die komplette Laserpalette anbieten: CO<sub>2</sub>-Systeme, lampengepumpte Laser, YAG-Laser, Fiberglastechnik und unser neuestes Produkt: EF-Laser. Unsere Fiberglas- und EF-Laser setzen weltweit Maßstäbe: eine durchschnittliche Lebensdauer von 300.000 Stunden wird von kaum einem anderen Lasersystem erreicht; und dies bei einer absolut geringen Wartung: keine Filter, keine Wasserkühlung, keine Verschleißteile, keine Temperaturprobleme.

**W**ie intensiv und wie tief wir in der Materie „Laser“ sind, zeigt auch die Tatsache, dass wir sogar unsere Hochgeschwindigkeits-Galvos selbst fertigen. Niemand sonst hat so tiefe und komplette Kontrolle über das Gesamtprodukt „Laser“. Dadurch ist es auch möglich, dass unser EF-Laser „Raptor“ auf Wunsch sogar mit einer 4-jährigen Garantiezeit erhältlich ist.

**U**nser Laser software rundet die hohe Qualität und einfache Bedienung unserer Anlagen ab; alle gängigen Anwendungen sind in unserer Software standardmäßig enthalten (Verarbeiten von Graphiken, Logos, Fotos, Fülleditor, Texten, Seriennummern, variable Textfelder, Import von Daten aus anderen Dateien, Ansteuerung Rundachse, Ansteuerung von bis zu 4 Achsen, Barcodes, Datamatrixcodes, 3-D-Codes, Netzwerkschnittstelle,...).

**L**assen Sie sich unsere Laser in unserem Vorführ- und Schulungszentrum demonstrieren.



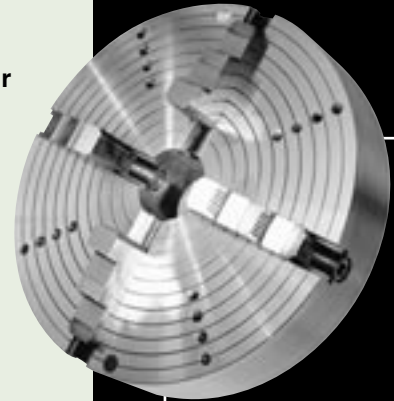


**Ü**ber 130 Jahre Erfahrung bei der Herstellung von Spannfuttern, innovative Entwicklungen und viele Patente im Spannmittelsektor haben Pratt Burnerd zu einem der führenden Spannmittelherstellern der Welt gemacht.

**K**raft- und Handspannfutter, dynamische Spannkraftmessgeräte, Membran- und Niederzugspannfutter sowie Sonderlösungen gehören zum Leistungsumfang. Pratt Burnerd verwendet in vielen Bereichen auf dem Weltmarkt einzigartige und teilweise konkurrenzlose Systeme.

**D**as komplette Pratt Burnerd-Programm vertreiben wir exklusiv in Deutschland.

Spannlösungen aus einer Hand:



Jedes Werkstück ist so gut wie die Hand, die es hält...



Spannkraftmessgerät  
„Gripmeter RFG“

Präzision ist unsere Spezialität...

# Spannbacken



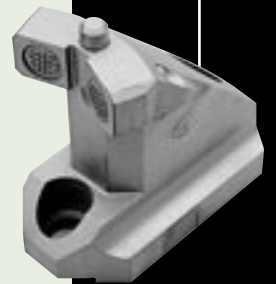
**Ü**berlassen Sie Ihre Spannprobleme dem Profi. Auf unserem CAD / CAM-System erfassen wir Ihre Werkstückdaten

und konstruieren eine für Ihren Anwendungsfall optimale Spann-lösung. Unsere Fachleute des Werkzeugbau-Teams entwickeln dann in kürzester Zeit auch hochkomplexe Sonderlösungen.

**W**ir fertigen auch alle gängigen Standardspannbacken, selbstverständlich in der bekannten Haberstroh-Qualität.

**I**n unserer Fertigung kommt innovative Messtechnik zum Einsatz. Für anspruchsvolle Messungen verfügen wir über einen klimatisierten Messraum und eine 3-D-Messmaschine. Der Vorteil für Sie: absolute Qualität.

**Haberstroh - immer für Sie im Einsatz!**



**U**nsere Qualitätsmanagement-system ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.

# haberstroh

## ZERTIFIKAT

Das ZH-ZERT System - System für Qualität in Produktion und Wettbewerb  
Herstellung - ohne Nachbearbeitung

**haberstroh**

Haberstroh GmbH & Co. KG

Richard-Wolf-Strasse 4-6  
75438 Knittlingen

In der Tätigkeitsart:

Entwicklung, Konstruktion und Herstellung im Bereich

Spanntechnik und Werkzeugbau, CNC-Dreherei

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet

Es fußt auf DIN 9001 Teil 1 mit folgenden Merkmalen:

Das ZH-ZERT Qualitätsmanagementsystem als Fortführung der folgenden Normen enthält:

DIN EN ISO 9001

Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen (ausgabe Dezember 2000)

Dieses Zertifikat ist gültig bis 31.03.2014

Zertifikat Nummer: ZH-ZERT/001

Seit: 01.01.2011

*Handwritten signature*  
Leiter des Zertifikatsorgans

*Handwritten signature*  
Leiter der Zertifizierung

**ZH-ZERT**

ZH-ZERT System, Dezember 10, 2010 Edition



**K**nittlingen liegt äußerst verkehrsgünstig. Ob Sie von Frankfurt, Stuttgart, Karlsruhe, Heilbronn oder Pforzheim zu uns kommen - von jeder Autobahnabfahrt ist Knittlingen in einer halben Stunde zu erreichen.

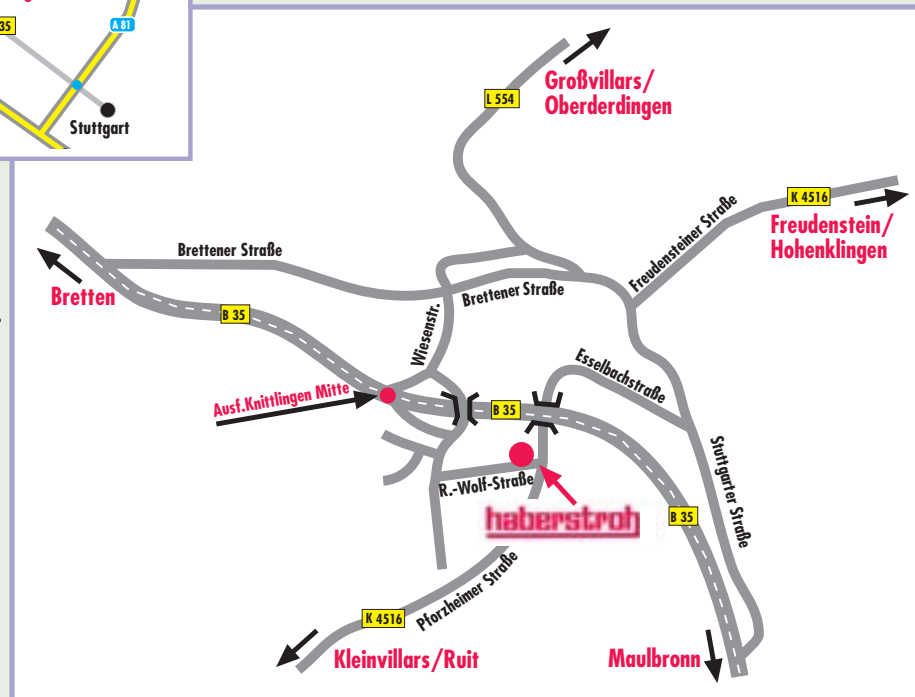
**D**ie historische Geburtsstadt des Dr. Johannes Faust liegt direkt an der Bundesstraße (B 35)



zwischen Stuttgart und Bruchsal/ Bretten.

**N**utzen Sie die Ausfahrt "Knittlingen- Mitte / Industriegebiet". Folgen Sie der Beschilderung "Richard-Wolf- Straße".

**F**ast am Ende der Richard- Wolf- Straße erkennen Sie auf der linken Seite dann schon unsere Fahnen. Auf unserem Firmenparkplatz können Sie Ihr Fahrzeug bequem parken. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



Alle finden uns gut...

Überreicht durch:

**haberstroh**



Haberstroh GmbH & Co. KG  
 Pratt-Burnerd-Generalvertretung  
 ElectroX-Generalvertretung  
 Colchester-Harrison Generalvertretung Süd  
 Richard-Wolf-Straße 4-8  
 75438 Knittlingen  
 Tel: 0 70 43/93 50-0 Fax: 93 50-50  
 Internet: <http://www.haberstroh.de>  
 eMail: [info@haberstroh.de](mailto:info@haberstroh.de)