

## Wirtschaftlich

Oft wird erst nach der Anschaffung einer CNC-Drehmaschine bemerkt, wie viel Zeit und Geld für das Umrüsten der Backen verloren geht.

Wirtschaftlich	Normales Kraftspannfutter	Gripfast-Spannfutter
<b>A</b> 4 Wechsel pro Woche Kosten á € 70 pro Stunde 40 Wochen pro Jahr Verlorene Zeit	4x20 Min. = 80 Minuten = € 93,33 pro Woche = € 3.733 pro Jahr = 53 Stunden	4x2 Min. = 8 Minuten = € 9,33 pro Woche = € 373 pro Jahr = 5,3 Stunden Ersparnis = 47,7 Stunden
<b>B</b> Setzen wir 4 Drehmaschinen voraus Kosten á € 70 pro Stunde	4x53 Stunden = 212 Stunden = € 14.840	4x5,3 Std. = 21,2 Stunden = € 1.484 Ersparnis = € 13.356

Das Pratt Burnerd Gripfast-Kraftspannfutter kostet vielleicht € 2.000 mehr als ein herkömmliches Kraftspannfutter. Bei einem Stundensatz von € 70 haben sie diese Mehrkosten in rund 28 Stunden eingespart. Bei obiger Beispielrechnung A würden sie somit bereits nach 6 Monaten Einsparungen erzielen, bei Beispiel B sogar schon nach 7 Wochen.

Gripfast Modell	Futter-Ø (mm)	Aufnahme	Max. Drehzahl (U/min)	Backenhub (mm)	Kolbenhub (mm)	Durchlass (mm)	Max. Spann-Ø bei Spann-Einsätzen (mm)	Gewinde für Aufsätze wie Spreizdorn	Betätigungs-kraft (KN)	Spannkraft (KN)	Gewicht (KG)
9131-217**	160	A2-4	6000	3.5	16	42	38	5/16 UNC	16	47	18
9131-317**	160	A2-5	6000	3.5	16	42	38	5/16 UNC	16	47	17
9131-417**	160	A2-6	6000	3.5	16	42	38	5/16 UNC	16	47	16
9131-318**	178	A2-5	7000	3.5	16	56	51	N/A	20	58	17
9131-321**	210	A2-5	5500	3.5	16	52	51	5/16 UNC	24	66	30
9131-421**	210	A2-6	5500	3.5	16	52	51	5/16 UNC	24	66	29
9131-522**	210	A2-8	5500	3.5	16	52	51	5/16 UNC	24	66	28
9131-422**	210KB	A2-6	5500	3.5	16	66	63	5/16 UNC	24	66	28
9131-426**	254	A2-6	5000	4	18.5	66	63	3/8UNC	32	88	42
9131-526**	254	A2-8	5000	4	18.5	66	63	3/8UNC	32	88	41
9131-527**	265KB	A2-8	5000	4	18.5	77	76	3/8UNC	32	88	51
9131-531**	305	A2-8	4200	4	18.5	90	76	3/8UNC	44	121	68
9131-631**	305	A2-11	4200	4	18.5	90	76	3/8UNC	44	121	67
9131-532**	315KB	A2-8	4200	4	18.5	102	101.6	3/8UNC	44	121	70
9131-632**	315KB	A2-11	4200	4	18.5	102	101.6	3/8UNC	44	121	69
9131-538**	380	A2-8	3000	5	20	125	114	3/8UNC	60	139	135
9131-638**	380	A2-11	3000	5	20	125	114	3/8UNC	60	139	134
9131-645**	450	A2-11	2500	6	25	142	139	1/2 UNC	69	170	145
9131-646**	460	A2-11	2500	6	25	142	139	1/2 UNC	69	170	144
9131-650**	500	A2-11	2500	6	25	142	139	1/2 UNC	69	250	160
9131-750**	500	A2-15	2500	6	25	142	139	1/2 UNC	69	250	159
9131-661**	610	A2-11	1800	6	25	160	158	1/2 UNC	92	345	180
9131-761**	610	A2-15	1800	6	25	160	158	1/2 UNC	92	345	179

\*\* Für Grundbackenverzahnung 60° endet die Artikelnummer mit 23  
\*\* Für Grundbackenverzahnung 90° endet die Artikelnummer mit 10  
\*\* Für Kreuzversatz endet die Artikelnummer mit

Größere Durchmesser und Bohrungen auf Anfrage.  
2-Backen-Kraftspannfutter auf Anfrage.

Alle Angaben und Abmessungen unter Vorbehalt. Wir behalten uns jederzeit Änderungen vor.

Haberstroh GmbH & Co. KG  
Richard-Wolf-Straße 4-8  
75438 Knittlingen

Telefon: (0 70 43) 93 50 – 0  
Telefax: (0 70 43) 93 50 – 50  
[www.haberstroh.de](http://www.haberstroh.de)

PRATTB-GF/07/14

## Pratt Burnerd

Weltweit führende Spannfutter und Spannsysteme



GRIPFAST  
KOMBINATIONEN-KRAFTSPANNFUTTER

## Neues Gripfast Kombinations-Kraftspannsystem



## Neues Gripfast Kombinations-Kraftspannsystem

Das Gripfast Kraftspannfutter reduziert unproduktive Zeiten für das Wechseln der Aufsatzbacken deutlich.

**Futter-, Spannzangen- und Spreizdornspannung können innerhalb Sekunden umgerüstet werden.**

## Backen-Schnellwechselsystem

Mit einer halben Schüsselumdrehung kann jede Grundbacke entriegelt, entnommen und mit einem neuen, vorgerüsteten Grundbackensatz wieder bestückt werden. Die Grundbacke rastet dabei in einer festen, vorgegebenen Position ein.

Die Grundbacke rastet für den Bediener fühlbar in der richtigen Position ein, zusätzlich wird die korrekte Position auch durch den Verriegelungsbolzen optisch angezeigt.

Jedes Spannfutter wird mit zwei Grundbackensätzen ausgeliefert welche innerhalb von 40 bis 60 Sekunden austauschbar sind.

Weitere Grundbackensätze können bestellt werden, um ihre vorhandenen Aufsatzbacken dauerhaft darauf montiert zu lassen. Hierdurch erreichen sie eine bisher unerreichte Wiederholgenauigkeit, egal ob sie die Backen Stunden oder Tage später einsetzen.



## Die Grundbacken sind zur Aufnahme von Spanneinsätzen ausgeschliffen



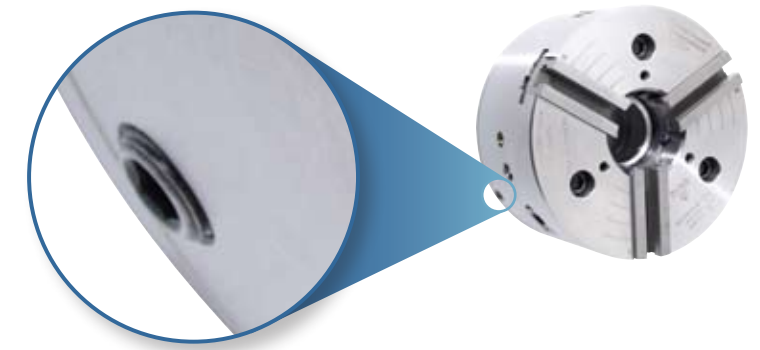
Deutliche Zeiteinsparung wird ermöglicht, wenn das Spannfutter auch als Spannzangenfutter verwendet wird. Dann entfällt ein bisher aufwändiger Wechsel des Spannmittels zwischen Kraft- und Spannzangenfutter.

Eine deutlich verbesserte Spannsituation ergibt sich hierdurch, weil die Spanneinsätze direkt in der Futterbohrung sitzen und somit keine Biegemomente auf das Werkstück wie bei Verwendung von Aufsatzbacken entstehen.

**Vielzahl an Standard- und Sonderspanneinsätzen lieferbar.**

## Setrite-Einstellvorrichtung

- schnelle Rundlaufeinstellung des Futterkörpers oder des Werkstückes
- bessere und gleichmäßigere Werkstückoberfläche
- erhöht Standzeit der Werkzeuge
- gleichbleibende Präzision
- höheres Vertrauen in den Prozess und die Werkzeuge



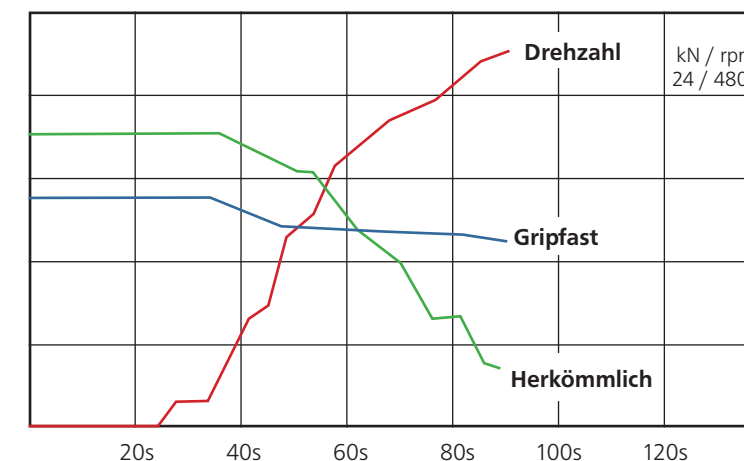
## Spreizdorneinheit

Ermöglicht Innenspannung ohne dass hierzu das Spannfutter komplett abgebaut werden muss und ohne Aufbau einer Spreizdorneinheit.

**Ausfallsichere Konstruktion: Werkstück wird durch Betätigung des Spannfutters angespannt.**

## Backen-Voreinstellgerät

Ermöglicht dem Bediener die einfache und schnelle Montage der Aufsatzbacken als Vorbereitung für den nächsten Arbeitsschritt um noch kürzere Rüstzeiten zu ermöglichen und Fehler zu vermeiden.



## Fliehkraftausgleich

Das Gripfast-Kraftspannfutter hat einen einzigartigen, konstanten Fliehkraftausgleich welcher Spannkraftverluste bei hohen Drehzahlen verhindert und für eine gleichbleibende Spannkraft führt. Im Vergleich zu herkömmlichen Kraftspannfutter ein immenser Vorteil.