



Colchester & Harrison

Konventionelle Drehmaschinen

Konstruiert und ausgelegt für Effizienz

Konventionelle Drehmaschinen von Colchester & Harrison stehen weltweit für höchste Qualität und Zuverlässigkeit.

Konzipiert für den Einsatz unter rauen Betriebsbedingungen und schwere Zerspanung bieten unsere Drehmaschinen jahrelange Zuverlässigkeit bei minimalem Wartungsaufwand. Gleichzeitig sind unsere Maschinen auch für sehr präzise Dreharbeiten einsetzbar.

Alle Maschinen mit dem Bezeichnung "VS" liefern nicht zuletzt ihrer stufenlosen Spindeldrehzahl herausragende Ergebnisse. Unsere serienmäßige Acu-Rite-Digitalanzeige mit konstanter Schnittgeschwindigkeit ermöglicht bessere Werkzeugleistungen, optimierte Zykluszeiten und bessere Drehergebnisse.

Unser großes Sortiment bietet Ihnen außergewöhnlichen Bedienkomfort, eine große Auswahl an Sonder- und Zusatzausstattungen und garantiert Spitzenleistungen auch für die komplexesten und herausforderndsten Aufgaben.

Durch Investitionen in modernste Fertigungstechnologien, Anlagen- und Montagetechniken in Verbindung mit qualitätsorientierten Verfahren ist Colchester & Harrison heute in der Lage, bekannte und traditionelle Qualität wie früher zu liefern.

Als unser Kunde profitieren Sie von der Tatsache, dass wir als Werkzeugmaschinenherstellers den Ehrgeiz haben, die weltbesten Drehmaschinen zu bauen.



Student / M300

- Spindelstock mit 12 Drehzahlbereichen von 40-2500 U/min
- 2,2 kW (3hp) Spindelmotor
- 635 mm und 1.000 mm Spitzenweite wählbar
- 330 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-4 Camlock Spindelnase
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Universalgetriebe für die meisten metrischen und zölligen Gewinde
- Gebaut nach DIN 8606 und BS4656 Part 1
- Digitalanzeige als Option erhältlich (ohne V-Konstant)
- Hochpräzise Kegelrollen-Spindellager
- Weltweit die "Nummer 1" bei den Ausbildungsmaschinen

Master VS* / V350

- Neues, ergonomisches Design für optimale Performance
- Fortschrittlicher Spindeltrieb mit variabler Drehzahl von 17-3.250 U/min innerhalb 3 stufenlosen Drehzahlbereichen
- 7,5 kW (10hp) Spindelmotor
- 650 mm Spitzenweite mit Kröpfung
- 350 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-4 Camlock Spindelnahe
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder
- Erfüllt alle weltweit bekannten Sicherheitsstandards
- Die ultimative Drehmaschine mit stufenlosem Getriebe
- Digitalanzeige mit V-Konstantfunktion serienmäßig



Triumph VS* / V390

- Neues, ergonomisches Design für optimale Performance
- 3 variable Drehzahlbereiche von 14-2.500 U/min
- 7,5 kW (10hp) Spindelmotor
- 1.250 mm Spitzenweite mit Kröpfung
- 400 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-6 Camlock Spindelnahe
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder
- Die weltweit bekannteste Drehmaschine
- Digitalanzeige mit V-Konstantfunktion serienmäßig



* auch mit manuellem Getriebe (ohne V-Konstant) erhältlich

Mascot VS / V460

- Spindeltrieb mit 3 variablen Drehzahlbereichen zwischen 20-2.000 U/min für mittlere Beanspruchung
- 11 kW (15hp) Spindelmotor
- 1.000, 1.500 und 2.000 mm Spitzenweite
- 460 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-8 Camlock Spindel Nase
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder
- Steuerung per Tastendruck über einen am Schlitten vorhandenen Joystick
- Die "Nummer 1" weltweit als Allzweck-/Werkzeugdrehmaschine
- Digitalanzeige mit V-Konstantfunktion serienmäßig



Mastiff VS / V550

- 104 mm Spindelbohrung
- Spindel mit 3 variablen Drehzahlbereichen von 18-1.800 U/min für schwere Zerspanung
- 11 kW (15hp) Spindelmotor
- 1.000 mm bis 3.000 mm Spitzenweite
- 554 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-11 Camlock Spindel Nase
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder
- Steuerung per Tastendruck über am Schlitten vorhandenen Joystick
- Die "Nummer 1" weltweit der Schwerzerspanungsmaschinen
- Digitalfunktion mit V-Konstantfunktion serienmäßig

Magnum / V660

- 104 mm Spindelbohrung, als Option auch 155 mm
- Schwerlast-Spindelmotor 22 kW (30hp)
- 1.500 bis 4.000 mm Spitzenweite
- Spindel mit 3 variablen Drehzahlbereichen von 18 -1.800 U/min (1.000 U/min bei 155 mm Spindelbohrung)
- 670 mm Schwingdurchmesser über Bett
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder



Magnum LS / V800

- 104 mm Spindelbohrung, optional auch 155 mm und 230 mm
- Schwerlast-Spindelmotor 22 kW (30hp)
- 1.500 bis 4.000 mm Spitzenweite
- Spindel mit 3 variablen Drehzahlbereichen von 18-1.800 U/min (1.000 U/min bei 155 mm Spindelbohrung bzw. 600 U/min bei 230 mm)
- 820 mm Schwingdurchmesser über Bett
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder

Technische Daten

Digitalanzeige mit konstanter Schnittgeschwindigkeits-Funktion

- Serienmäßig bei allen VS-Drehmaschinen
- Passt die Spindeldrehzahl automatisch an, um die Schnittgeschwindigkeit während Plandreharbeiten konstant zu halten
- Achsen können für Korrekturen bei Werkzeugen unter Last gesperrt werden
- Sofortige Umrechnung von Radius, Durchmesser und Zoll/mm mit Voreinstellung und Nullpunkt
- Kegelberechnung
- 16 Werkzeugkorrekturen
- Nullpunktwarnung
- Intuitive Bedienung (Mehrsprachig)
- Genauigkeit $\pm 5\mu\text{m}$, Wiederholgenauigkeit 1 Inkrement
- Position-TRAC™ ist eine einmalige Funktion um Werkstücknullpunkt nach Stromausfall wiederherzustellen
- 2-Achs oder 3-Achs-LCD-Display mit Graphik und Hilfefunktion
- Absolut- und Inkrementalanzeigen

	Student / M300	Master VS / V350
Spitzenhöhe	167 mm	170 mm
Spitzenweite ++	635 / 1.000mm	650 mm
Schwing-Ø über Bett	330 mm	350 mm
Schwing-Ø in Kröpfung	480 mm	535 mm
Schwing-Ø über Planschieber	210 mm	196 mm
Spindelbohrung	40 mm	42 mm
Spindelnase	D1-4 Camlock	D1-4 Camlock
Morsekonus in Spindelnase	Mk 3	Mk 3
Anzahl Drehzahlbereiche	12	3 Variabel
Drehzahlbereich	40 - 2.500 U/min	17 - 3.250 U/min
Motorleistung	2,2kW	7,5 kW
Anzahl metrische Gewinde	45	51
Gewindebereich metrisch	0,2 bis 14 mm	0,2 bis 14 mm
Anzahl Zollgewinde	52	56
Gewindebereich Zoll	2 bis 56 TPI	2 bis 56 TPI
Anzahl Diametral Gewinde	18	20
Gewindebereich Diametral	8 bis 56 DP	8 bis 56 DP
Anzahl Modulgewinde	18	20
Gewindebereich Modul	0,3 bis 3,5 MOD	0,2 bis 3,5 MOD
Breite der Bettführungsbahnen	140 mm	318 mm
Verfahrweg Querschlitzen	135 mm	250 mm
Verfahrweg Oberschlitten	90 mm	90 mm
Verfahrweg Reitstock	100 mm	140 mm
Aufnahme Reitstockpinole	Mk 3	Mk 4
Gewicht (Netto)	640 / 720 kg	1.480 kg
Abmessung (L x B x H)	1.680 x 970 x 1.400 2.130 x 1.020 x 1.450	2.03 x 1.35 x 1.65

Abbildungen und Angaben sind unverbindlich. Design, Angaben und technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

+ Option bei Magnum / V660 und Magnum LS / V800.

+ + Abhängig von Reitstock, den verwendeten Spitzen und Werkzeugen.



Triumph VS / V390	Mascot VS / V460	Mastiff VS / V550	Magnum / V660	Magnum LS / V800
195 mm	230 mm	280 mm	335 mm	412 mm
1.200 mm	1.000/ 1.500/ 2.000 mm	1000/1500/2000/3000 mm	1.500 / 2.000 / 3.000 / 4.000 mm	
400 mm	460 mm	554 mm	670 mm	820 mm
585 mm	730 mm	830 mm	910 mm	1.060 mm
246 mm	270 mm	370 mm	430 mm	580 mm
54 mm	76 mm	104 mm	104 / 155 mm	104 / 155 / 230 mm
D1-6 Camlock	D1-8 Camlock	D1-11 Camlock	D1-11 / A2-11	D1-11 / A2-11 / A2-15
Mk 4	Mk 5	Mk 5	Mk 6	Mk 6
3 Variabel	3 Variabel	3 Variabel	3 Variabel	3 Variabel
14 - 2. 500 U/min	20 - 2.000 U/min	18 - 1.800 U/min	18- 1.800 / 1.000 U/min	18-1800/1000/600 U/min
7,5 kW	11 kW	11 kW	22 kW	22 kW
51	66	66	59	59
0,2 bis 14 mm	0,2 bis 14 mm	0,2 bis 14 mm	0,2 bis 14 mm	0,2 bis 14 mm
56	73	73	51	51
2 bis 56 TPI	2 bis 84 TPI	2 bis 84 TPI	2 bis 84 TPI	2 bis 84 TPI
20	27	27	27	27
8 bis 56 DP	8 bis 72 DP	8 bis 72 DP	8 bis 72 TPI	8 bis 72 TPI
20	20	20	20	20
0,2 bis 3,5 MOD	0,2 bis 3,5 MOD	0,2 bis 3,5 MOD	0,2 bis 3,5 mm	0,2 bis 3,5mm
318 mm	400 mm	400 mm	480 mm	480 mm
250 mm	300 mm	300 mm	406 mm	406 mm
125 mm	195 mm	195 mm	165 mm	165 mm
140 mm	180 mm	180 mm	300 mm	300 mm
Mk 5	Mk 6	Mk 6	Mk 6	Mk 6
1.725 kg	2.730 / 2.870 / 3.120 kg	2.820 / 2.890 / 3.120 / 3.700 kg	3.700 / 4.000 / 4.700 / 5.400 kg	4.400 / 4.900 / 6.000 / 7.100 kg
2.720 x 1.350 x 1.650	2.750 / 3.250 / 3.750 x 1.700 x 2.050	2.750 / 3.250 / 3.750 / 4.750 x 1.700 x 2.100	3.850 / 4.350 / 5.350 / 6.350 / 7.350 / 8.300 x 1.800 x 1.900	3.850 / 4.350 / 5.350 / 6.350 x 1.800 x 1.900

Support & Service



Ersatzteile

Unsere Experten sind für Sie da, um Ihnen schnell zu helfen, das richtige Ersatzteil zu finden. Ersatzteile im Wert von über 4 Millionen Euro sind ständig auf Lager.



Schulung

Sie haben eine neue Maschine erhalten oder wollen das Maximum aus Ihrer vorhandenen Maschine heraus holen? Gerne bieten wir Ihnen Einführungs- und Intensivschulungen an. Unsere Anwendungsspezialisten helfen Ihnen gerne.



Service

Unser vom Hersteller geschultes Technikerteam steht Ihnen jederzeit für Unterstützung, Service und Wartung zur Verfügung.



Lieferung & Inbetriebnahme

Sie wünschen Aufstellung und Inbetriebnahme Ihrer Maschine? Unser bestens ausgebildetes Serviceteam wird alles zu Ihrer vollsten Zufriedenheit ausführen.



Finanzierung

Colchester Machine Tool Solutions bietet unterschiedlichste, innovative und wettbewerbsfähige Finanzierungspakete um Sie beim Kauf Ihrer Werkzeugmaschinen zu unterstützen.



Wartung

Auf Wunsch bieten wir Ihnen unterschiedliche Serviceverträge an, um Ihre Maschinen jederzeit vollständig nutzen zu können.

Generalvertretung Deutschland:
Haberstroh GmbH & Co. KG
Richard-Wolf-Straße 4-8
75438 Knittlingen

Telefon: (0 70 43) 93 50 - 0
Telefax: (0 70 43) 93 50 - 50
Internet: <https://www.haberstroh.de>
E-Mail: info@haberstroh.de

haberstroh